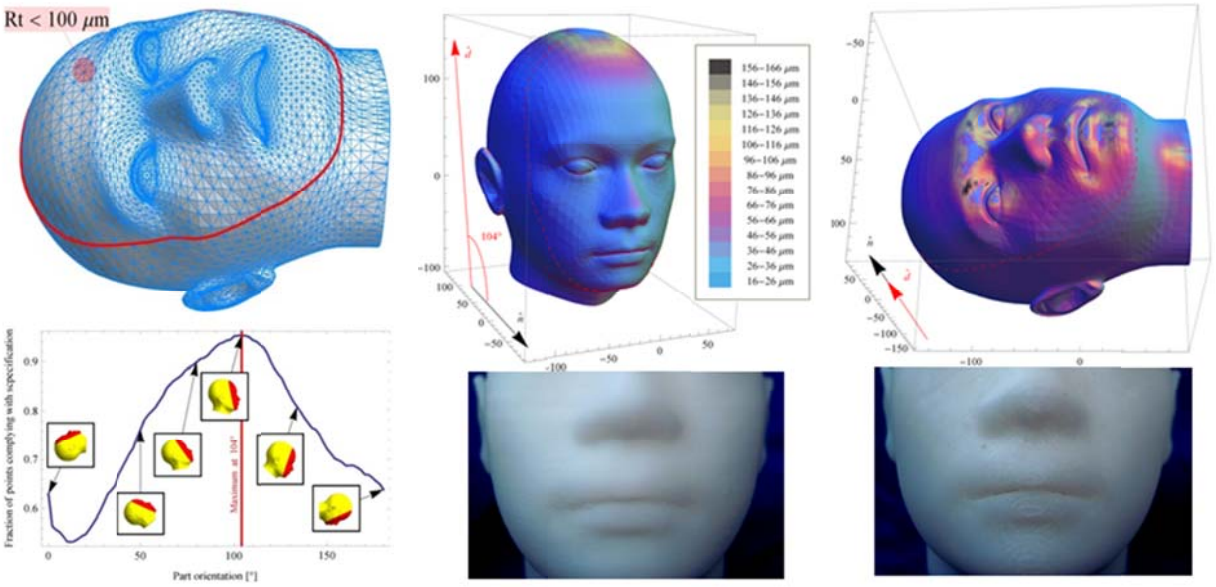
Argomento: Ottimizzazione della direzione di stratificazione nel Fused Deposition Modeling

Descrizione: La fabbricazione di componenti prodotti con le tecniche di Rapid Prototyping è fortemente influenzata dalla orientazione che il pezzo assume in tavola. Le conoscenze del settore di Tecnologia sul Fused Deposition Modeling riguardano la modellazione delle finiture superficiali ottenibili, delle tolleranze di lavorazione, dei tempi e dei materiali necessari. La tesi riguarda lo sviluppo di un tool in grado di fornire all'operatore l'orientazione migliore in dipendenza di specifiche di progetto e desiderata. Il lavoro è in collaborazione con il Politecnico di Milano.

Requisiti: laurea triennale in ingegneria Meccanica o Gestionale.

Luogo di svolgimento: presso il laboratorio di Prototipazione Rapida e Reverse Engineering del Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale. Una o due visite presso il Politecnico.